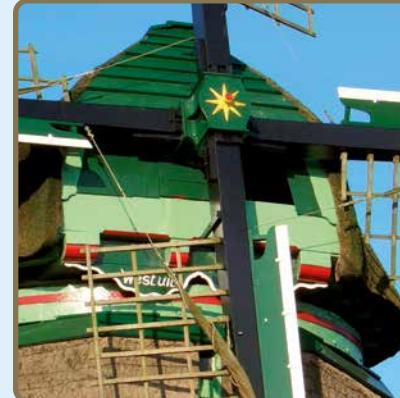


Nachhaltiges Bauen:

baustellengerechter Korrosionsschutz
bei Neubau und Instandhaltung
EPD-verifiziert



Nachhaltiger Schutz mit Brantho-Korrux

Gebäude haben ein großes Nachhaltigkeitspotential. Das betrifft Design und Konstruktion, alle Baumaterialien, die Nutzung usw. Da geht es um Wärmedämmung und –Rückgewinnung, umweltfreundliche Materialien, die Haltbarkeit, den CO2-Fußabdruck über den gesamten Lebenszyklus, aber auch um ein gesundes Raumklima, geringen Wartungsaufwand, geringen Entsorgungsaufwand u.v.a.m.

Große Themen, aber auch Randthemen. Korrosionsschutz ist meist eher ein Randthema. Da ist es gut zu wissen, dass wir uns seit Jahrzehnten nachhaltig mit der Nachhaltigkeit unserer Beschichtungsstoffe befasst haben und ständig befassen.

So kann der Anwender sicher sein mit Brantho-Korrux ein umfassend nachhaltiges Produkt einzusetzen: mit Blick auf hohe Nachhaltigkeit entwickelt, überwiegend aus nachhaltigen Rohstoffen unter Einsatz CO2-neutraler Energie produziert, umfassend geprüft, einfach anzuwenden, mit langandauernder Schutzwirkung und mit geringstmöglicher Belastung für Mensch und Umwelt über den gesamten Lebenszyklus.

Nachhaltige Verarbeitung

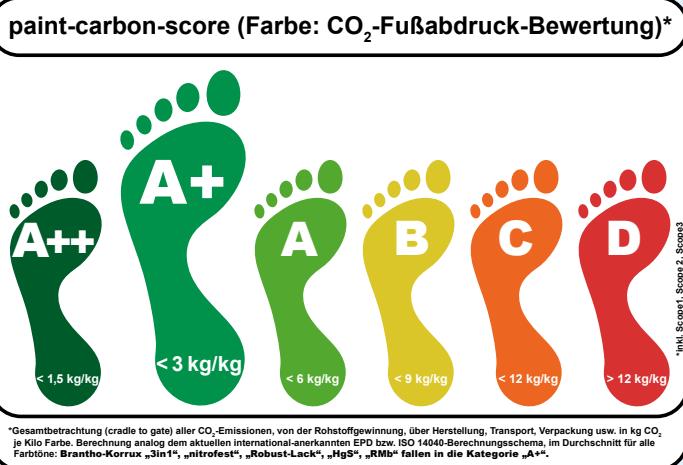
- kann als Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung verwendet werden (weniger Anbruchgebinde);
- wird einkomponentig verarbeitet, durch streichen, rollen oder spritzen (weniger Resteentsorgung);
- alle Metalluntergründe sind geeignet, viele Weitere wie z.B. Altanstriche (weniger Materialien, weniger Fehlermöglichkeiten);
- Untergrund muss nur sauber, trocken, tragfähig sein (weniger Vorbehandlung/Umweltbelastung);
- kann zwischen minus 10°C und plus 30°C verarbeitet werden und trocknen (keine Klimatisierung);
- kann auf Wunsch mit allen bekannten 1- oder 2K-Decklacken überlackiert werden;
- wird in praxisgerechten, sicheren, randlos-restentleerbaren, abgestuften Gebindegrößen geliefert;
- 70 verschiedene Farbtöne gibt's ab Lager, weitere bereits ab 25 Litern Mindestproduktionsmenge;
- sogar das Druckgas der Brantho-Korrux-Aerosoldosen ist weitgehend CO2-neutral (da aus nachwachsenden Rohstoffen gewonnen);

Nachhaltige Fertigung

- Wir produzieren Brantho-Korrux nachhaltig, ausschließlich mit CO2-neutraler Energie;
- Der Hauptrohstoff des „3in1“ besteht hauptsächlich aus nachwachsenden Rohstoffen;
- Auch der Hauptrohstoff wird mittlerweile mit CO2-neutraler Energie hergestellt;
- durch innerbetriebliches Recycling entsteht bei der „3in1“- Fertigung kein Sonderabfall;
- Je 100 to hergestelltes Brantho-Korrux konnte der Gesamtenergieverbrauch in 25 Jahren um 45 % gesenkt werden. In der Zeit wurde der jährliche Wasserverbrauch um 95 % gesenkt (bei gleichzeitiger Verdreifachung der Produktionsmenge);
- Die Brantho-Korrux-Produktion ist seit fast 25 Jahren Öko-Audit-EMAS-ISO 14001 zertifiziert und ununterbrochen revalidiert;

Nachhaltige Schutzwirkung

- für Brantho-Korrux „3in1“ liegt eine unabhängig-verifizierte EPD (Umwelt-Produkt-Erklärung) des IBU vor.;
- „3in1“ hat sich in 30 Jahren auf über 50 Millionen Quadratmetern praxisbewährt, zum Schutz von Gebäuden, Bauwerken, technischen Anlagen, Fahrzeugen u.v.a.m.;
- „3in1“ ist geprüft nach DIN 55928 und DIN-EN-ISO 12944-5 für atmosphärischen Korrosionsschutz;
- ist seit Jahren für Errichtung, Änderung, Instandhaltung und/oder Instandsetzung von Gebäuden, Bauwerken und baulichen Anlagen mit dem entsprechenden Ü-Zeichen ausgezeichnet;
- ist für alle atmosphärischen Korrosivitätskategorien und alle Haltbarkeitsdauern geeignet (abhängig von der aufgebrachten Gesamtschichtdicke), kann komplexe Systemaufbauten ersetzen;
- hat den NORSOK-Test (für Atlantik-Bohrinseln) bestanden, mit Wechselbelastungen: UV-Belastung, Kondensation, Salzsprühnebel, Frost und anschließender problemloser Überlackierbarkeit;
- hat eine WSV-Zulassung (schwimmende Seefahrtzeichen), eine DB-Zulassung (Stahlbauwerke, Bleimennigeersatz); eine Bergbauzulassung u.a.;
- Brantho-Chemie besteht seit über 125 Jahren, Brantho-Korrux gibt es seit über 60 Jahren, „3in1“ seit bereits über 30 Jahren – und wird ständig verbessert und weiterentwickelt;





Besser als das Gesetz verlangt....

- Der VOC-Anteil in Lieferform liegt ca. 25 % unter dem gesetzlichen Grenzwert (ChemVocFarbV);
- VOC-Emissionen bei Verarbeitung liegen ca. 33 % unter dem gesetzlichen Grenzwert (ChemVocFarbV);
- Alle 80 **Innenraumluft-Grenzwerte** der **AgBB** werden auch bei dickschichtigem großflächigem Einsatz **weit unterschritten**, z.B.:
 - » die TVOC-Grenzwerte werden um 46 - 66 %- , der TSVC-Grenzwert wird um 95 % unterschritten;
 - » der Formaldehyd-Grenzwert wird um 97 % unterschritten, für Kanzerogene wird nicht einmal die Messschwelle erreicht;
- Nach französischer Norm sind Innenraumluft-Emissionsklassen für Farben von A+, A, B und C festgelegt. Brantho-Korrux „3in1“ unterschreitet sogar die Werte der A+ Klasse um 80 – 95 %;
- „3in1“ ist so unbedenklich, dass es sogar für **Kleinkinderspielzeug** verwendet werden darf (EN 71-3);
- „3in1“ ist organoleptisch unbedenklich bei **Kontakt mit Lebensmitteln** (VO1935/2004 EWG/ 4/2015);

Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944: „Brantho-Korrux „3in1“ für alle 6 Korrosivitätskategorien:“

- Auf Stahl (SA 2,5) und handentrostetem Stahl (St 2)
- Für den Erstschutz von Stahloberflächen (Abs. 5.1.2.1)
- Für die Instandsetzung bereits beschichteter Flächen (Abs. 5.1.2.2)
- Als Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung geeignet

Korrosivitäts-kategorie	C1				C2				C3				C4				C5				CX
	unbedeutend				gering				mäßig				stark				sehr stark				
Schutzdauer in Jahren	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	N/A
	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	>25
Trockenschicht-dicke (in µm)	>60	>60	>80	>160	>60	>80	>160	>160	>80	80-160	160-240	>240	80-160	>160	>240	>320	160-240	160-240	240-320	>400	>400
Anzahl Lackschichten	1	1	1	2	1	1	2	2	1	1-2	2-3	3	1-2	2	3	4	2-3	2-3	3-4	5	5
Innen	Innen			Innen Außen			Innen Außen			Innen Außen			Innen Außen			Innen Außen			Innen Außen		
Umgebung	 Innen: Beheizte Gebäude mit neutraler Atmosphäre, z.B. Büros, Läden, Schulen, Hotels.			 Innen: Unbeheizte Gebäude			 Innen: Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit (z.B. Wäschereien, Brauereien, Molkereien)			 Innen: Chemieanlagen, Schwimmbäder			 Außen: Industrie-/ Küstenatmosphäre mit geringer Salzbelastung			 Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation			 Innen: Gebäude mit ständiger, extrem hoher Kondensation		

Eine satte Farbschicht entspricht ca. 80µm!

Um die zu erwartenden Schutzdauern zu erreichen, empfehlen wir auf Eisen und Stahl die aufgeführten Schichtdicken. Rauhe unebene Untergründe erfordern ggf. höhere Schichtdicken. Bei hohen Schichtdicken kann die Durchhärtung des „3 in 1“ sehr lange dauern (je schneller die Schichten aufeinander folgen, desto massiv länger die Durchhärtung). Zur Trocknungsbeschleunigung kann alternativ bei Grund- und/oder Zwischenbeschichtung mit „2-Kompo“, „Rostschutz-Mennige (RMB)“ oder „Haftgrund Spezial (HgS)“ gearbeitet werden. Bei verzinkten Flächen empfehlen wir „2-Kompo“ als Grundbeschichtung (die Gesamtschichtdicke kann dann um eine Schicht verringert werden). Bei bestimmten Wünschen an die Oberfläche können andere Decklacke verwendet werden. Im Bereich IM1-IM3 (Süß-, Salz-, Braakwasser, Erdreich) empfehlen wir „2K-Durasolid“ („3 in 1“ wird hier in der Praxis dennoch erfolgreich eingesetzt).



- „3in1“ enthält **keine Biozide**, kann folglich keine Biozide abgeben oder abbauen;
- „3in1“ enthält **keine Schwermetalle** (z.B. kein Pb, kein Cd, kein Cr-VI, kein Zn), unter 0,1 %;
- Es ist auch frei von Aromaten (z.B. Xylol) und enthält auch keine Isocyanate, Amine, Epoxide, kein Buntanoxim (MEKO) usw.
- Anders als bei 90 % aller Rostschutzfarben ist **keine Kennzeichnung „umweltschädlich“** notwendig;
- Unterliegt lediglich der WGK 1 (ist damit um den Faktor 100 weniger gefährlich eingestuft als WGK2);
- Ist kein Gefahrgut beim Straßentransport, benötigt i.d.R. kein spezielles Gefahrgutlager.

Einfach genial – genial einfach:
Ein Produkt für alle geheizten- und ungeheizten Innenräume, Außen für Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre; für alle Schutzdauern nach DIN-ISO 12944 - man braucht nur die Anzahl der Schichten nach Anforderung anzupassen.

Beispiel für einen Ausschreibungstext:

Zu verwenden ist: Brantho-Korrux „3in1“ oder gleichwertig, mit mindestens folgenden Eigenschaftskennwerten:

- mit verifiziertem EPD (z.B. vom IBU)
- Korrosionsschutz nach DIN-EN-ISO 12944-5
- keine Kennzeichnung als „umweltgefährdend“
- geprüft nach AgBB (Innenraumluft-Emissionen)
- geprüft nach EN 71-3 (Kinderspielzeug-Unbedenklichkeit)
- VOC-Anteil nach ChemVOCFarbV < 400 g/l
- frei von Bioziden, frei von Schwermetallen
- Wassergefährdungsklasse 1 (schwach wassergefährdend)
- einkomponentige Verarbeitung, jederzeit Überlackierbar
- Korrosivitätskategorie: (einsetzen z.B. C2VH)



* EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
Emissionsklasse für die Innenraumluft*
Indoor air pollution classification*

Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions). Ventilez bien pendant et après l'application de la peinture dans les salles.

Grad der Emissionen von flüchtigen Substanzen in die Raumluft, die ein-toxisches Risiko beim Einatmen darstellen, auf einer Skala von A+ (sehr emissionsarm) bis C (hohe Emissionen) nach französischer VOC-VO. Während- und nach der Verarbeitung in Räumen trotzdem immer gut lüften.

Degree of emissions of volatile substances into the room air which may represent a toxic hazard by inhalation, on a scale from A+ (very low emissions) to C (high emissions) based on French VOC regulations. Nevertheless ventilate well during and after application in enclosed rooms.

Technische Daten:

Die Trockenzeiten sind sehr stark schichtdickenabhängig:

- staubtrocken: 20 - 30 Minuten
- grifffest: 1 - 2 Stunden
- durchgetrocknet: über Nacht
- stapelbar: mehrere Tage

Ergiebigkeiten sind schichtdicken- und verarbeitungsabhängig:

- rechnerisch 5,3 m² je ltr bei 100 my TSD (= 0,19 ltr/m²)
- praktisch bei 20 % Verlust und 80 my Schichtdicke: ca. 5 m²/ltr

Die Oberfläche ist seidenglänzend der Glanzgrad kann durch Mischen

- mit Branth's Robust-Lack angehoben werden
- mit Brantho-Korrux „nitrofest“ reduziert werden
- eisenglimmerhaltige Farbtöne (z.B. 9007, 703) sind rauh/rutschhemmend

Lieferform: 5-ltr-Gebinde ab Lager
10-, 19-, 200 ltr Gebinde auf Wunsch
750-ml-Gebinde in 8er- oder 16er Kartons
Komfortdosen in 6er- oder 12er Kartons

Geeignete Untergründe: Eisen/Stahl nach St2 - Sa 2 1/2, Alu, Edelstahl, festsitzende Altanstriche (auch Pulverlack), NE-Metalle, Guss, GfK usw. - sauber, trocken, tragfähig.

Ausführliche Informationen zu „3in1“

Technisches Merkblatt „3in1“

Website Branth-Chemie



www.Rostschutzfarbe.de

Vorteile vor Ort, z.B.:

- schnell staubtrocken (20 Min.), dadurch geringe Verschmutzungsgefahr
- einkomponentige Verarbeitung, jedes praxisübliche Verarbeitungsverfahren
- sehr deckkräftig, hohe Schichtdicken laufnasenfrei möglich
- werkstatt- und baustellengerechte Gebinde (sicher widerverschließbar, randlos restentleerbar)
- jederzeit ohne anzuschleifen mit sich selbst überarbeitbar
- Lagerung, Verarbeitung, Trocknung zwischen - 10°C und + 30°C möglich
- jede atmosphärische Korrosivitätskategorie möglich (schichtdickenabhängig)
- für sehr viele Untergründe (Metalle, Altanstriche usw.) auch auf handentrosteten Untergründen (nach St2)

Nachteile, z.B.:

- bei hohen Schichtdicken dauert die Durchtrocknung lange (alternativ mit Brantho-Korrux „2-Kompo“, „nitrofest“ oder „HgS“ vorarbeiten)
- wärmeforcierte Trocknung ist nicht möglich (besser: Brantho-Korrux „2-Kompo“, „ecobase“, „nitrofest“)
- zu Beginn ist Brantho-Korrux „3in1“ schlecht schleifbar (besser: Brantho-Korrux „2K-Durasolid“, 2-Kompo“, „nitrofest“, „ecobase“)

Tipps:

- Beliebt und bewährt ist Brantho-Korrux „3in1“ in RAL 1004 z.B. unter Blattvergöldungen auf Eisen, Kupfer o.a.. Für einen glatten Oberflächenverlauf der Abschlusschicht ca. 5 % Branth's „Spezial-Verdünnung“ zugeben.
- Die „3in1“-Komfortdosen (Dickschicht-Aerosoldosen, für kleine Flächen) arbeiten mit CO2-neutralem Druckgas und unverdünnter Original-Qualität, sichern so hochwertigen Korrosionsschutz, auch an Kanten und in Ecken.
- Pulverbeschichtungen können ertüchtigt werden, z.B. von C3 auf C4 mit einer zusätzlichen Schicht Brantho-Korrux „3in1“, oder von C3 auf C5 mit zwei zusätzlichen Schichten Brantho-Korrux „3in1“.

* Ab Lager lieferbare Farbtöne je Sorte siehe Preisliste. Sonderfarbtöne ab 20/30 ltr auf Wunsch lieferbar. Bitte fragen Sie uns.	3009 oxidrot/rotbraun
	5007 brillant-/mittelblau
	6011 lind-/resedagrün
	7011 dunkel-/eisengrau
	7016 anthrazitgrau
	7023 betongrau
	8016 mahagonibraun
	9005 tiefschwarz
	9011 graphitschwarz
	BK 610 naturgrün
	MB7350 novagrau, ca.7016
	IC-444 chassisgrau ca.7021
	1013 perlweiß
	1015 hellelfenbein
	5002 ultramarinblau
	5005 signalblau
	5010 enzianblau
	5012 lichtblau
	5015 himmelblau
	5017 verkehrsblau
	6001 smaragdgrün
	6002 laubgrün
	6005 moosgrün
	7001 silbergrau
	7031 blaugrau
	7032 kieselgrau
	7035 lichtgrau
	7038 achatgrau
	9001 cremeweiß
	9002 grauweiß
	9006 weißalu/silberalu
	9007 graulu
	9010 reinweiß
	9016 verkehrsweiß
	MB3575 ochsenblut
	MB 9147 artikweiß
	DB601 glimmergrün
	DB701 glimmergrau
	DB702 glimmergrau
	DB703 glimmeranthrazit
	IC-105 chassisrot
	1003 signalgelb
	1004 goldgelb
	1006 maisgelb
	1007 narzissengelb
	1018 zinkgelb
	1021 rapsgelb
	1023 verkehrs-/tonnengelb
	2000 blutorange
	2002 orange/gelborange
	2004 reinorange
	2009 verkehrsorange
	2011 tieforange
	3000 feuerrot/siegelrot
	3002 karminrot
	3003 rubinrot
	3020 verkehrsrot
	6018 gelbgrün
	3028 tonnenrot/reinrot
	6037 tonnen-/reingrün
	BK096 glitzersilber
	caterpillar-gelb
	liebherr-gelb
	komatsugelb
	atlas-orange
	1016 schwefelgelb
	BK084 kupfer
	kubota-rot
	volvo-BM gelb
	volvo-BM grau

BRANTH-CHEMIE
A.V. Branth
gegr. 1887
Hamburg/Glinde

Telefon: 040 - 369740 - 0
Telefax: 040 - 367148
Biedenkamp 23 · 21509 Glinde
E-Mail: Postmaster@Branth-Chemie.de
Internet: www.Branth-Korrux.de