

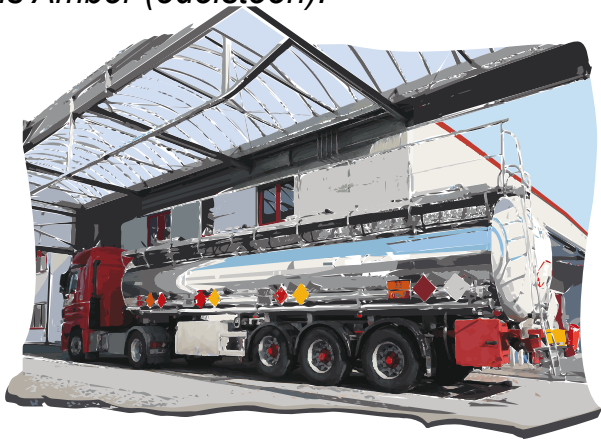
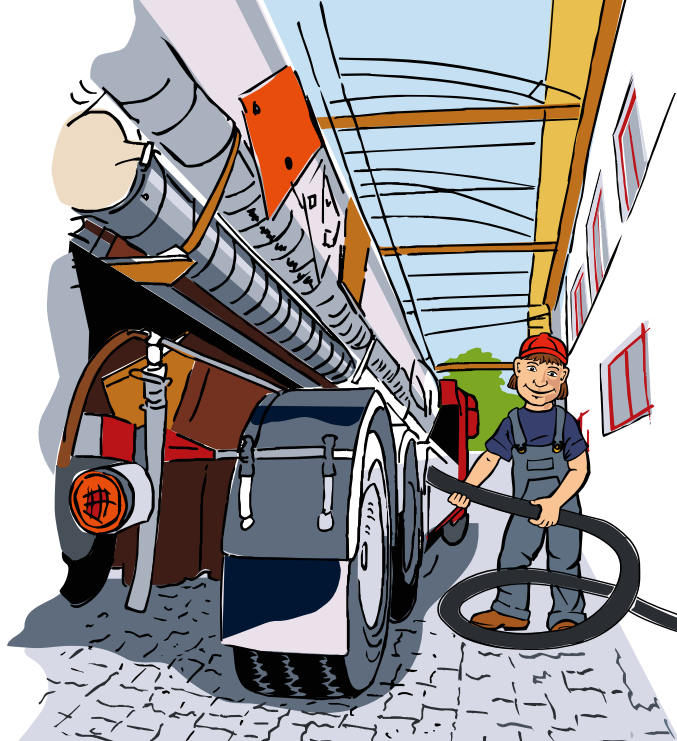
**Wij hebben een vriend
die verf maakt.**



Onze vriend Karl werkt in een verffabrick
in Hamburg en maakt elke dag
roestwerende verven „Brantho-Korrux“.
Hij vertelde ons, hoe hij en zijn collega's
dat doen:



Van diverse leveranciers komen verschillende harsen in zeer grote tankwagens aan en worden overgepompt naar opslagtanks. Harsen zijn taai-vloeibaar, kleverig en zien er zo mooi uit als Amber (edelsteen).



Pigmentfabrieken leveren pigmentpoeder in zakken op pallets. Deze pallets slaan wij op, met heftrucks in hoge stellingen, totdat wij ze nodig hebben. Er zijn gekleurde pigmenten en kleurstoffen voor wit, zwart en zilver. Daarnaast gebruiken we functionele pigmenten voor de roestbescherming van onze verven.



*Soms worden oplosmiddelen
aangeleverd. Die slaan wij
op in ondergrondse tanks.
Van deze oplosmiddelen
komt altijd erg weinig in de
verf, daarom zijn de tanks
van deze trucks kleiner.*



*In vaten krijgen wij
speciale stoffen. Hiervan
voegen wij zeer kleine
hoeveelheden toe,
om de verven
te verbeteren.
Wij gebruiken
geen giftige
stoffen in onze
verven.*

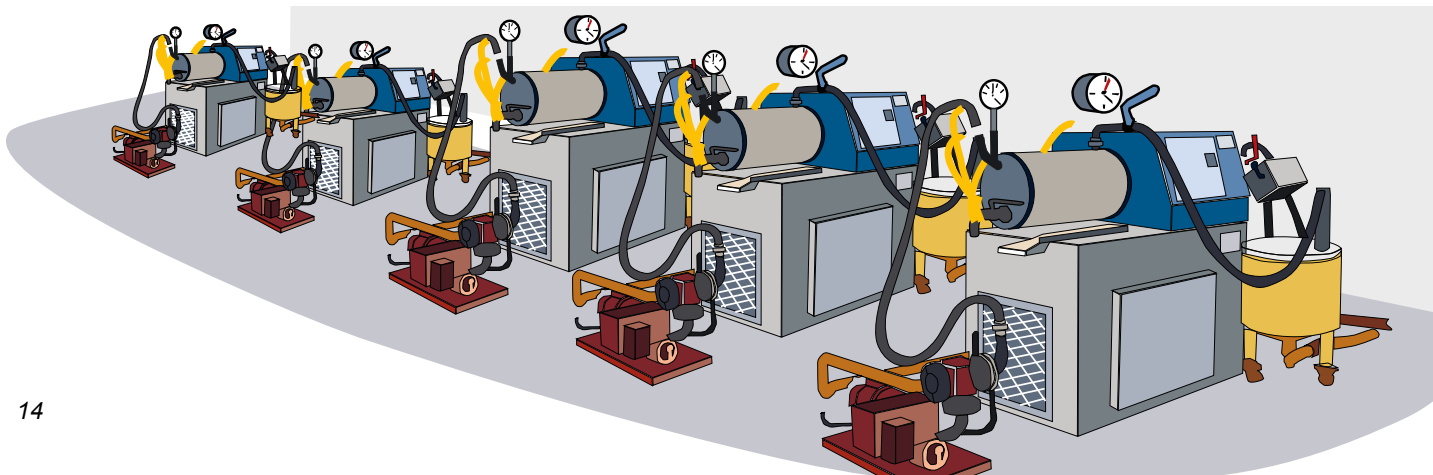


*Elke dag maken wij andere verf.
Onze bedrijfsleider bereidt de
recepten voor en de collega's
Peter en Klaus mengen alle
grondstoffen precies volgens
het recept in een van de vijf
grote mixers. Daarna moeten ze
altijd alles heel zorgvuldig weer
schoon maken.*



*Het mengsel wordt vervolgens langzaam
door gesloten parelmolens gepompt.
Miljoenen kleine en zeer harde pareltjes
en ingewikkelde maalschijven verwerken*

*het mengsel tot een goede verf. Niemand
van ons kan dat zien, maar we letten
zorgvuldig op de druk, temperatuur,
snelheid en fijnheid.*



De volgende dag,
wanneer de verf is afgekoeld,
komt onze keurmeester Josef
en neemt een monster.
Hij gaat daarmee naar
het laboratorium.
Hij onderzoekt precies
wat we gemaakt hebben,
schrijft alles op en na een
paar kleine aanpassingen,
mag de verf
afgevuld worden.





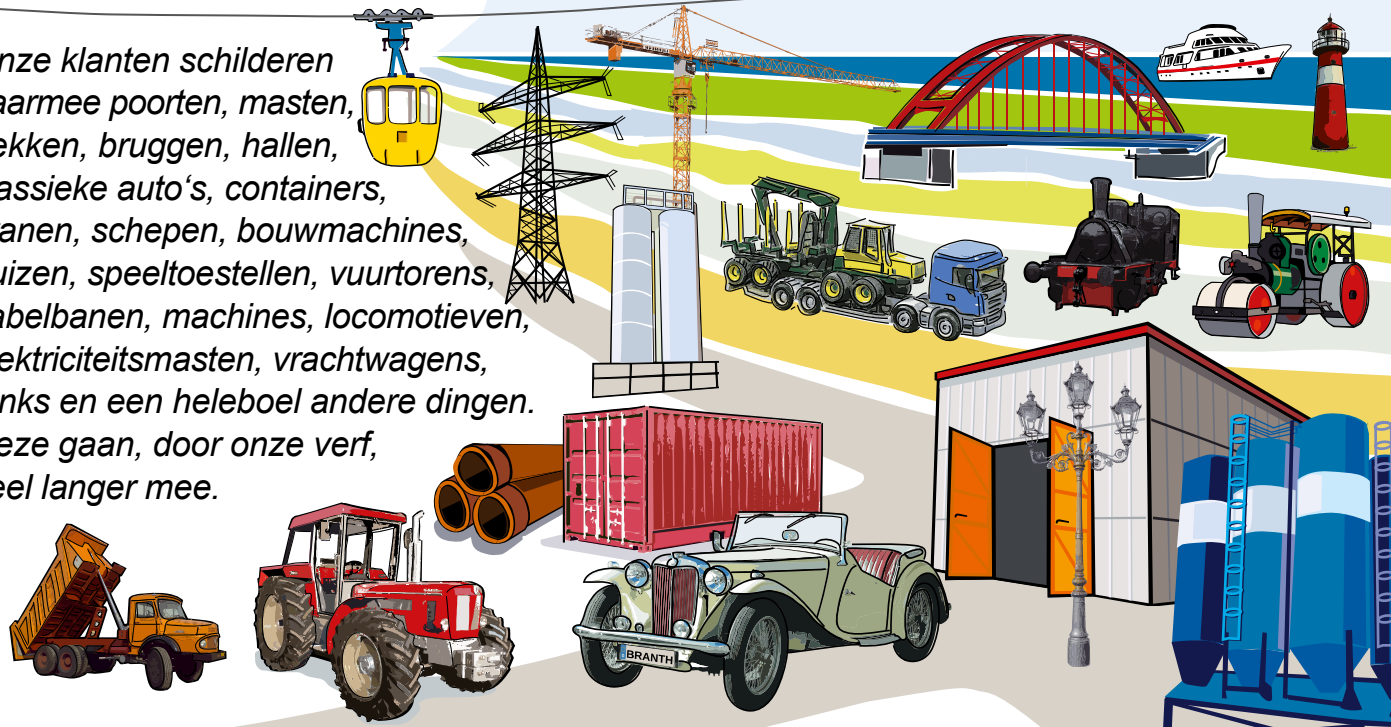
*Op de afvulafdeling
werken Hubert,
Carsten en ik.
Onze machines zeven
de verf en vullen de
juiste hoeveelheid in de
verfblikken. De volgende machine
sluit de blikken met deksels.
We moeten alles goed instellen
en schoonhouden. Als de blikken
gevuld, gesloten en voorzien zijn
van de juiste stickers, brengen we
ze naar de verzendafdeling.*



De verzendafdeling is het koninkrijk van Bernd en zijn collega's. Daar staat bijna honderdduizend liter „Brantho-Korrux“ in verschillende blikken, kleuren en soorten opgeslagen. Bijna elke dag versturen wij ook een of meerdere pallets Brantho-Korrux naar onze importeur Holland Coating BV voor hun klanten in Nederland.



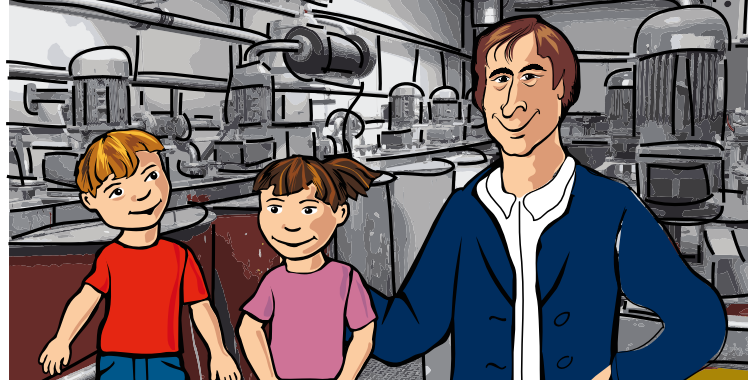
Onze klanten schilderen daarmee poorten, masten, hekken, bruggen, hallen, klassieke auto's, containers, kranen, schepen, bouwmachines, buizen, speeltoestellen, vuurtorens, kabelbanen, machines, locomotieven, elektriciteitsmasten, vrachtwagens, tanks en een heleboel andere dingen. Deze gaan, door onze verf, veel langer mee.



Bij de productie van onze verven werken wij zeer milieuvriendelijk. Dat is ook goed voor onze gezondheid. Onze verven zijn zo duurzaam, dat ze zelfs worden gebruikt voor booreilanden in de Atlantische Oceaan. Hoe langer de verf beschermt, des te beter voor het milieu. Tegelijkertijd zijn onze verven zo veilig, dat je babyspeelgoed ermee kunt schilderen.



In onze verffabriek zijn ook nog andere afdelingen en deze collega's zorgen voor inkoop, verkoop, boekhouding, ontwikkeling, kwaliteitszorg, beheer en organisatie. We werken allemaal al 20 jaar met groene stroom.



Wij denken dat onze vriend Karl het heel goed uitgelegd heeft, want in werkelijkheid is alles veel ingewikkelder. Als je nog niet alles begrepen hebt, dan kun je het aan Holland Coating BV vragen of mailen. Zij importeren Brantho-Korrux verven en kennen de producten. Het adres van Holland Coating BV staat op de achterkant van dit boek.

Een paar additionele opmerkingen voor ouders:

S. 4, 5 Harsen voor Brantho-Korrux

In feite, bestaan de hier gebruikte harsen voornamelijk uit natuurlijke plantaardige harsen en oliën waaruit allereerst onzuiverheden en schadelijke bestanddelen worden verwijderd en vervolgens bij onze leveranciers in verwarmings- en drukvaten met toevoeging van synthetische oliën, additieven en katalysatoren volgens onze specificaties gemodificeerd en gestabiliseerd worden. Het basisingrediënt voor kauwgom wordt gemaakt van vergelijkbare materialen met vergelijkbare productie.

S. 6, 7 Pigmenten voor Brantho-Korrux

De gebruikte pigmenten hebben een heel verschillende oorsprong. De meeste ervan zijn metaaloxiden. Een andere groep is puur van natuurlijke oorsprong, ze moeten worden ontdaan van onzuiverheden en schadelijke bestanddelen. Sommige zijn reactieproducten uit de petrochemische industrie.

Alle pigmenten worden, voor het aanleveren, vermalen tot droge zeer fijne poeder. Ze worden voor of tijdens de verfproductie zo gemengd dat de juiste werking en de gewenste kleur ontstaat. De meeste pigmenten die we gebruiken, vinden ook toepassing in levensmiddelen, cosmetica, geneesmiddelen en andere.



S. 8, 9 Oplosmiddelen voor Brantho-Korrux

Met oplosmiddel wordt de viscositeit (vloeibaarheid) van verven aangepast, zodat ze gemakkelijk te verwerken zijn. Oplosmiddelen komen uit petrochemische industrie of zijn van natuurlijke oorsprong (bijvoorbeeld alcohol, water). We gebruiken oplosmiddelmengsels die hun functies vervullen (bijv. hoog oplossend vermogen, ideale verdamping), zoals mens en milieu weinig belasten.

S. 10, 11 Additieven voor Brantho-Korrux

Zeer kleine toevoegingen van natuurlijke of chemische stoffen voorkomen bijvoorbeeld snelle velvorming of sterk uitzakken, ze verminderen zakneiging bij toepassing op verticale oppervlakken, optimaliseren de ondergrond-bevochtiging of verbeteren de krasvastheid, UV-bestendigheid en nog veel meer.

S. 14, 15 Parelmolens voor Brantho-Korrux

De kwaliteit van een verfsamenstelling is belangrijk en de eigenschappen, zoals de fijnheid van de ingrediënten. Pigmenten moeten fijn worden gewreven en elk individueel deeltje moet volledig bevochtigd door de hars (geen klontjes, geen luchtbelletjes) worden. De grootste deeltjes zijn ongeveer 5 keer kleiner dan de dikte van een (menselijke) haar. Vergelijkbare parelmolens die we gebruiken om dat te bereiken, worden ook ingezet voor de productie van hoge kwaliteit zacht smeltende chocolade.



Hartelijke groeten van de
Brantho-Korrux verffabriek
uit Hamburg en van
Holland Coating B.V.
uit Drachten



Holland Coating B.V.
Bakboord 8
9206 BL DRACHTEN
Tel. 0512-54 87 14
Fax 0512-54 87 16
info@hollandcoating.nl
www.hollandcoating.nl